Відомость робочих креслень основного комплекту		
Позначення	Найменування	Примітка
Ескіз №26-67буд, арк.1	Загальні дані	
Ескіз №26-67буд, арк.2	Схеми стропільних ферм, прогонів та	
	в'язів . Розрізи.	
Ескіз №26-67буд, арк.3	Марка Сф-1	
Ескіз №26-67буд, арк.4	Марка Сф-2	
Ескіз №26-67буд, арк.5	Марки Во-1, Во-2	
Ескіз №26-67буд, арк.6	Марка Ввф-1	
Ескіз №26-67буд, арк.7	Марка Ввф-2	
Ескіз №26-67буд, арк.8	Марка Ввф-3	
Ескіз №26-67буд, арк.9	Марка Ввф-4	
Ескіз №26-67буд, арк.10	Марка Вв-1	
Ескіз №26-67буд, арк.11	Марки П-1 ÷ П-20	
Ескіз №26-67буд, арк.12	Марки П-21 ÷ П-26	
Ескіз №26-67буд, арк.13	Марки П-27 , П-28	
Ескіз №26-67буд, арк.14	Марки П-29 ÷ П-36	

Відомость обсягів будівельно-монтажних робіт			
№/№	Найменування робіт	од. вимір.	обсяг
	Металоконструкції.		
1	Виготовлення та встановлення у проектне положення		
	металоконструкцій покрівлі	кг	42293
	Оздоблювальні та різні роботи		
1	Фарбування металоконструкцій емаллю ПФ-115 ГОСТ6465-76		
	за два рази по одному шару з ГФ-021 ГОСТ25129-82	кг	42293

Відомость документів на які посилаються		
Позначення	Найменування	Примітка
ДСТУ2251:2018	Кутики сталеві горячекатані	
	равнополичні Сортамент.	
ДСТУ 3436-96	Швелери сталеві горячекатані.Сортамент.	
ГОСТ6465-76	Эмаль ПФ -115	
ГОСТ25129-82	Грунтовка ГФ -021	
ГОСТ9467-75	Электроды покрытые металлические	
	для ручной дуговой сварки.	
ГОСТ5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения	
	сварные ,основные типы.	
ДСТУ8540:2015	Прокат листовий горячекатаний	
ДСТУ Б.В.2,7-46-96	Будівельні матеріали.Цементи загальнобудівельного	
	призначення. Технічни умови	
ДСТУ Б.А.2,4-7-95	Правила виконання архітектурно- будівельних креслень	
ДСТУ Б.А.2,4-4-99	Основні вимоги до проектної документації	
ДСТУ4738:2007	Прокат сортовий сталевий горячекатаний круглий	
ГОСТ 8239-89	Двутаври сталеві горячекатані	
ДСТУ Б В. 2.7-262;2011	Гідроизол . Технічні умови	

Загальні дані

1.Даний проект виконаний на підставі завдання цеху, вх.№07-460 від 18.09.2026, та передбачає відновлення металевої покрівлі перевантажувального вузла №3 АЦ.

3. Матеріал металоконструкцій вказаний на детальних кресленнях.

4. Сталеві конструкції запроектовані відповідно до вимог ДБН В. 26-198:2014 "Сталеві конструкції. Норми проектування"

5. Виготовлення, монтаж та приймання металоконструкцій проводити відповідно до вимог ДСТУ В. 26-199:2014 " Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення" та ДСТУ Б В. 26-200:2014 "Конструкції металеві . Вимоги до монтажу".

6.Зварювання металоконструкцій проводити електродами типу Е-46 ГОСТ 9467-75. Висоту катету зварного шва приймати 6мм крім позначених на кресленнях.

Усі необумовленні з'єднання виконати на зусилля від поздовженої та поперечної сил -50кН.

7.Металоконструкції пофарбувати емаллю ПФ-115 за ТУ У 24.3-24712930-115-2003 за два рази по одному шару гліфталевої ґрунтовки ГФ 021 за ТУ У 24.3-24712930-002-2003.

8. Обсяги робіт та методи їх виконання уточнюються ПВР.

9. Виготовлення та монтаж будівельних конструкцій виконувати відповідно до вимог ДВБ А.32-2-2009 "Охорона праці та промислова безпека у будівництві" ДБНА3.1-5-2016. "Огранізація будівельного виробництва ".

10. Перелік видів робіт, на які складаються акти на приховані роботи застосовувати згідно з ДБН А. 3.1-5-2016 , п 8.4. 3.3, додаток "Н".

Погоджено
Посада | Прізвище | Підпис | Дата

Зам. інв. №

Підп. і дата

Інв. № об.

Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підп.	Дата	Ескіз №26-67буд		
						ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"		
						АЦ. Перевантажувальний вузол№3. Влаштування огорожі покрівлі та стін будівлі вузла.	Стадія	Арк.	Аркушів
							РП	1	14
Перевірив		Моргун				Загальні дані	ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ЕЦП Центр№2		
Розробив		Мукан			10.26р.				

Формат А2